

ГрандМоторс®

представляет

KOHLER | SDMO®

KD Series



ГрандМоторс®

KOHLER
SDMO

KD Series

Selectel

Состав:

4 × KOHLER-SDMO KD2250-F
4 × KOHLER-SDMO KD2800-F

Заказчик:

Федеральный дата-центр

Мощность DCP:

16 МВт





Мощность DCP:

3 400 кВт

Состав:

3 × KOHLER-SDMO KD1400-F

Заказчик:

Федеральный дата-центр

Расположение:

Екатеринбург



открытие
Банк

Мощность DCP:

3 400 кВт

Состав:

3 × KOHLER-SDMO KD1400-F

Заказчик:

ЦОД банка «Открытие»

Расположение:

Москва



Мощность DCP:

4 300 кВт

Состав:

3 × KOHLER-SDMO KD1800-F

Заказчик:

Федеральный дата-центр

Расположение:

Новосибирск

Ключевые характеристики продукта

Новейшая разработка мирового производителя электростанций

Давление впрыска 2200 бар для максимального быстрого приёма нагрузки

- 2 типоразмера двигателя на весь модельный ряд
- 2 универсальных комплекта запчастей



DCP=ESP
В соответствии с TIER III и TIER IV Uptime Institute

Закрытая вентиляция картера

Особые условия гарантии
PRP 2 года или 8700 моточасов
ESP 3 года или 1000 моточасов

Подтверждено тестовыми испытаниями

Преимущества нового двигателя

Турбонаддув с пост-охлаждением

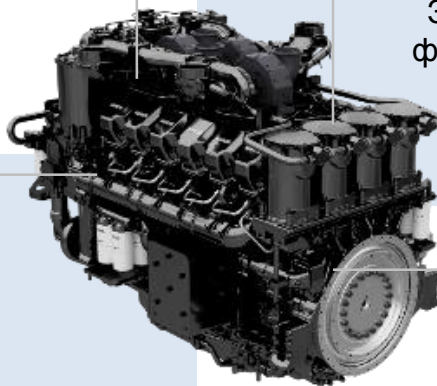
Новая модульная система турбин обеспечивает оптимальное количество воздуха для достижения максимальной мощности и снижения потребления топлива

Топливная система

Топливный насос высокого давления выдаёт 2200 бар, что сокращая времени переходных процессов при увеличении разового наброса нагрузки

Система впрыска Common Rail –

Эффективность - наша цель. Новая CR-система предлагает лучший в своем классе расход топлива на рынке.



Система вентиляции картера

Закрытая система повышает эффективность фильтрации, экологичность работы двигателя и снижение расхода масла

Фильтрация масла

Центробежный фильтр со степенью фильтрации 95%



Engine Control Unit (ECU) -блок управления двигателем

Все функции двигателя контролируются Блоком управления собственного производства, который гарантирует гармоничную работу оборудования и программного обеспечения. Программно-аппаратный комплекс KODIA включает в себя диагностические программы с максимальными возможностями

Благодаря дизайну «поперечного потока» и новой ориентации клапана наша конструкция определяет эффективную подачу топлива, сгорание и оптимизацию потока выхлопных газов

Система впрыска Common Rail

Давление впрыска
увеличено

до 2200 бар

Экономия расхода
топлива – миллионы
рублей в год при
основной работе ДГУ

Максимально
эффективная
работа
топливной
системы



Сохранение
параметров
класса G3
при 100%
набросе
нагрузки

Вентиляция картера закрытого типа

Замкнутая система отвода картерных газов
со степенью фильтрации 95%

Снижение
расхода масла
до 10 раз

Снижение
загрязнения
радиатора
и двигателя



Увеличение
срока службы
турбин

Снижение
вреда
экологии

Модульный радиатор

Раздельный теплообменник для интеркулера и ОЖ

Секции теплообменника установлены рядом: с одной стороны
охлаждение жидкости, с другой - воздуха



Запас площади 30 %

При аварии не нужно демонтировать
Возможно снять 1 секцию, установить заглушку
и продолжить эксплуатацию



Возможность частичного ремонта

Снижение трудозатрат
Снижение времени простоя

Условия гарантии



**2 года
или**

8700 моточасов

для основного применения

непрерывный режим работы
при отсутствии электросети



**3 года
или**

1000 моточасов

для резервного режима
использования

** Возможно расширение гарантийного срока до 5 лет при заключении сервисного контракта с Мастер Сервис Дистрибьютором – АО «ГрандМоторс»*

ГрандМоторс®

Официальный
дистрибьютор



Мастер Сервис
Дистрибьютор



Эксклюзивный доступ ко всем уровням сервиса и диагностики

Гарантийная поддержка и ремонт всех ДГУ KOHLER-SDMO
с двигателями KOHLER реализованных
на территории страны обслуживания

Обучение клиентов регламентному сервисному обслуживанию